

Винты с перекидной рукояткой

Сталь, с фиксированным штифтом

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **E**: без упорной подушки
- Тип **F**: с упорной подушкой DIN 6311 (см. стр. 938)

Сталь

Класс прочности на разрыв 5.8

- чернение
- Упорная накладка из закалённой стали

ИНФОРМАЦИЯ

Форма торцов у винтов DIN 6304 позволяет использовать их как с упорными накладками, так и без них.

Пружинное кольцо - простой и быстрый метод соединения упорной подушки и верстачного винта.

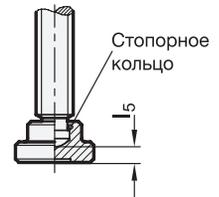
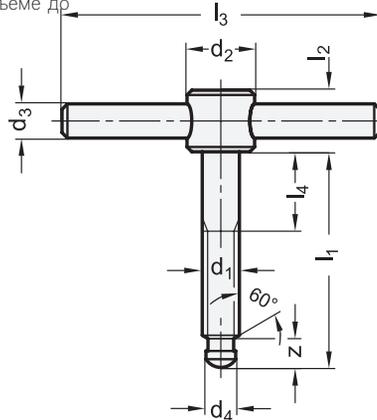
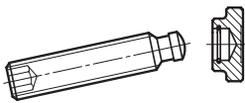
Вместо DIN 6311 (см. стр. 938) упорная подушка GN 6311.1 (см. стр. 939) может быть использован. В этом случае верстачный винт и упорная подушка заказываются отдельно.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)

СОВЕТ ПО УСТАНОВКЕ (ТИП F)

Упорная накладка должна удерживаться под углом, позволяющим стопорному кольцу опускаться в её разъем до упора в основание.



* Добавьте тип тисочных винтов (E или F)

- E** без упорной подушки
- F** с упорной подушкой

DIN 6304

Описание	d1	l1	d2	d3	d4 h11	l2	l3	l4	l5 ≈	z ≈	ΔΔ
DIN 6304-M6-40-*	M 6	40	12	5	4.5	10	50	10	2.2	5.4	26
DIN 6304-M6-50-*	M 6	50	12	5	4.5	10	50	10	2.2	5.4	27
DIN 6304-M8-50-*	M 8	50	14	6	6	12	60	15	3	6.8	49
DIN 6304-M8-60-*	M 8	60	14	6	6	12	60	15	3	6.8	52
DIN 6304-M10-60-*	M 10	60	18	8	8	14	80	20	3.6	8.2	100
DIN 6304-M10-70-*	M 10	70	18	8	8	14	80	20	3.6	8.2	105
DIN 6304-M12-70-*	M 12	70	20	10	8	18	100	20	4.5	8.6	171
DIN 6304-M12-80-*	M 12	80	20	10	8	18	100	20	4.5	8.6	179
DIN 6304-M16-75-*	M 16	75	24	12	12	20	120	20	5.3	10.6	260
DIN 6304-M16-90-*	M 16	90	24	12	12	20	120	20	5.3	10.6	324
DIN 6304-M16-110-*	M 16	110	24	12	12	20	120	20	5.3	10.6	354
DIN 6304-M20-75-*	M 20	75	30	16	15.5	28	140	20	5.6	12.4	475
DIN 6304-M20-90-*	M 20	90	30	16	15.5	28	140	20	5.6	12.4	602
DIN 6304-M20-110-*	M 20	110	30	16	15.5	28	140	20	5.6	12.4	644

Массовый тип F